

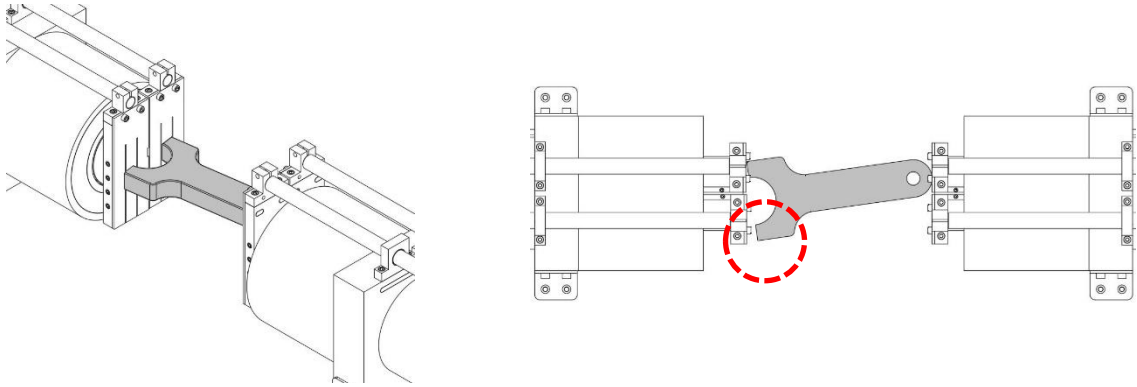
Çatallı Diye Tabir Edilen “Y” Şeklindeki Parçaların Testi

Neden Özel Çözüm Gerektirir?

Parçadan akım geçirildiğinde iletkenin çevresinde dairesel magnetik alan oluşur ve parçadan uzaklaştıkça bu magnetik alan azalır. Çatallı parçalarda her koldan akım geçirmek testi daha güvenilir yapar. Numune kontrolünde testin güvenliğini operatöre bırakmak mümkün olsa da seri kontrolde olası değildir. Seri kontrolde operatörün görsel muayeneye odaklanması sağlanmalıdır.

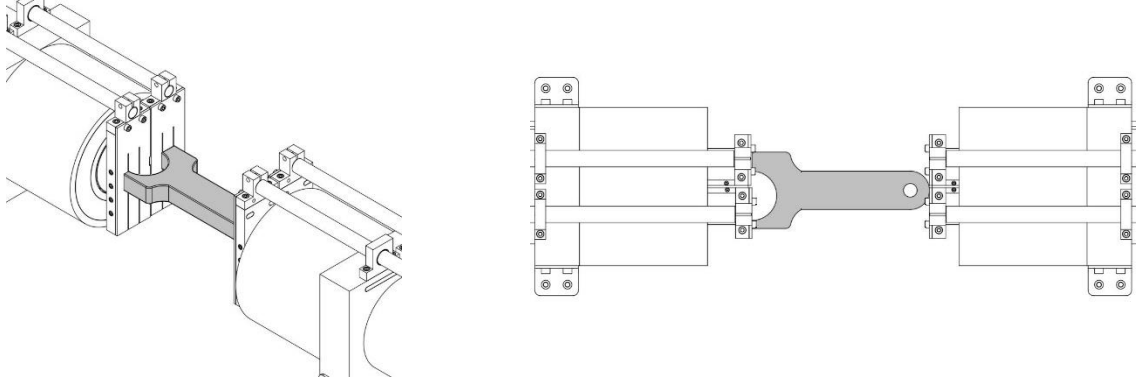
Neden Risklidir?

- Parçanın her kolundan akım geçtiğinden emin olmak gereklidir. Test esnasında parçalar genellikle pnömatik sıkıştırma hareketi ile akım kafaları arasında sıkıştırılır. Ardından parça üzerinden akım geçirilir. İmalattaki boyutsal toleranslar, operatörün parçayı tam ekseninde konumlandırılmaması gibi sebeplerden dolayı parçanın sadece bir kolundan akım geçebilir. Akım geçmeyen kol üzerinde yeterli magnetik oluşmayabileceği için olası hataların tespiti mümkün olmayabilir.



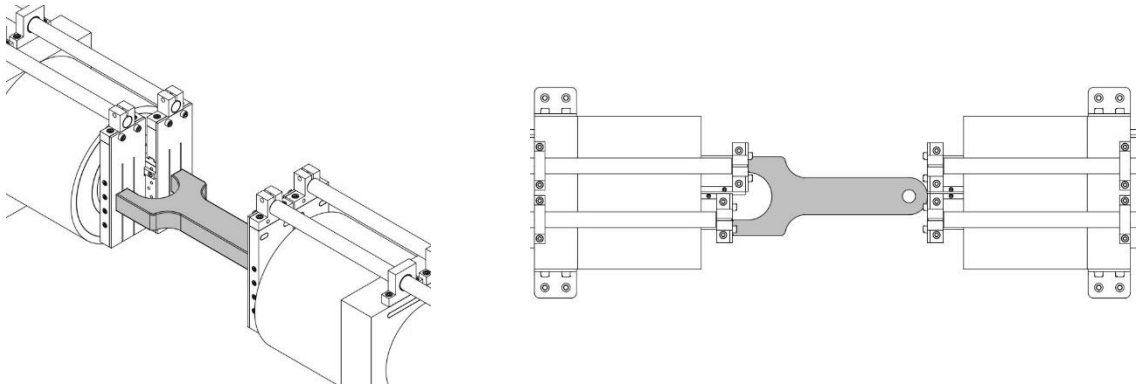
- Parçanın her iki kolundan da eşit miktarda akım geçmesi istenebilir. Fakat temas noktalarındaki farklılıklardan dolayı kollardan birinden istenenden daha fazla, diğerinde ise daha az akım geçme durumu söz konusu olabilir. Örneğin sistem parçadan 1000 Amper geçirecek şekilde ayarlanmış olsun. Kolların her ikisinden de 500 Amper geçirilmek istensin. Fakat temas noktası alanı, parçanın direnci, parçanın konumlandırılması gibi sebeplerden dolayı kollardan geçen akımlar istenilenden farklı olabilir. Her iki koldan 500-500 Amper geçebileceği gibi, 200-800 Amper, 400-600 Amper gibi farklı kombinasyonlarda mümkündür. Bu da testin güvenilirliği konusunda şüphe yaratmaktadır.

- Parçadan geçirilmesi gereken akım miktarı parça kesiti ile doğru orantılıdır. Çatalı parçaların kolları hep aynı kesitte değildir. Bu kollardan geçirilmek istenen akım miktarları farklı ayarlanmak istenebilir. Bu da farklı ayarlanıp kontrol edilebilen bir magnetizasyon devresine ihtiyaç var demektir.



Çözüm

- TMM 700-2AC cihazı ile sırayla her bir koldan akım geçirilerek birden fazla seferde tek yapılabilir.
- TMM MP 700-3AC cihazı tercih edilebilir.
- Parçadaki kolların sayısı ve konumu farklı ise özel çözümler tercih edilebilir.



Sorularınız ve özel çözüm ihtiyaçlarınızı için bizimle iletişime geçebilirsiniz; info@tmmndt.com.