



DEMAGNETİZASYON SİSTEMLERİ BOBİN UYGULAMALARI

Seri kontrol amacıyla üretilen yarı otomatik magnetik partikül çatlak kontrol cihazları, birbirine benzer yapıda üretilmiş ferromagnetik parçaların yüzey çatlaklarının tespitinde kullanılır.

Bu cihaz, malzeme üzerinde dairesel magnetik alan oluşturan iki adet akım devresi ve doğrusal magnetik alan oluşturan elektromıknats devresinden oluşmuştur.

Test parçaları konveyör bant üzerine bağlanmış olan fiştürlere manuel olarak yüklenir. Bant redüktör-motor tahriklidir. Parçalar test noktasına taşındığında, test edilmiş parçalarda aynı hareket ile kontrol bölgesine aktarılır.

Ayar imkânına sahip üç magnetize devresi ile farklı ebatlardaki parçaları test edebilmek mümkündür.

STANDART ÖZELLİKLER

- Sabit 6.000 amper-tur AC
- Ayarlanabilir zamanlayıcı
- Soğutma fanı

OPSİYONLAR

- Sabit amper-tur seçenekleri: 2.000-8.000 AC
- Ayarlanabilir amper-tur
- Parçaya özel bobin geçiş alan
- Parça transfer seçenekleri
- Modüler veya PVC konveyör bant
- Paslanmaz veya kestamid araba
- Eğik düzlem kanal
- Motorlu bobin hareketi
- Otomatik başlatma-durdurma sensörleri
- PLC kontrolü