



# MP 1200-2AC

Değişik boyutlardaki ferromagnetik parçaların kontrollerini gerçekleştiren iki magnetize devreli sistem, magnetik partikül çatlak kontrol yöntemiyle yüzey çatlaklarının tespitinde kullanılır.

Bu cihaz, malzeme üzerinde dairesel magnetik alan oluşturan akım devresi ve doğrusal magnetik alan oluşturan bobin devresinden oluşmuştur. Bobin test esnasında parça boyunca hareket ederek, magnetik alanı parçanın her noktasına taşır ve parçayı etkin bir şekilde ıslatır.

Ayar imkânına sahip iki magnetize devresi ile farklı ebatlardaki parçaları test edebilmek mümkündür.

## STANDART ÖZELLİKLER

- Ayarlanabilen araba düzeneği ile 1.200 mm'ye kadar test boyu imkânı
- Maksimum 350 mm test çapı
- Efektif 1.800 amper AC gücünde akım devresi
- Harici transformatör ile beslenen 6.000 amper-tur AC gezer bobin devresi
- Otomatik duşlama sistemi
- Sirkülasyon pompası ve karıştırma halkası ile homojen test sıvısı
- Otomatik AC demagnetizasyon
- Akım geri besleme
- %60'a kadar devrede kalma süresi
- Kullanıcı dostu dokunmatik operatör paneli
- Hata uyarı sistemi
- Uluslararası test standartlarına uygunluk
- %100 yerli üretim

## OPSİYONLAR

- 6.000 mm'ye kadar uzatılabilen test boyu
- Güçlendirilmiş akım devresi: Efektif 2.800 veya 4.200 amper AC
- 8.000 amper-tur AC bobin devresi
- 1.200 mm'ye kadar bobin çapı
- Motorize boy ayarı
- Ağır parçaların görsel muayenesi için motorize parça döndürme sistemi
- TMM UVL LED lamba ve askı düzeneği
- Beyaz ışık geçirmez brandalı ve havalandırma fanlı karanlık oda
- Ağır parçalar için pnömatik parça yükleme-boşaltma penceresi
- Parça kodlama