



MP 6AC DS

Özel olarak imal edilmiş bu sistem, üretilen çok çeşitli parçaların tek bir cihazda kontrol edilmesine imkân sağlar.

Diğer bir yarı otomatik test sistemi olan konveyör uygulamasından farklı olarak bu cihaz, hem daha ağır parçaların kontrolüne imkân sağlaması hem de tek bir operatör ile otomatik test yapabileme şansı vermesi ile önemli bir avantaj sağlar.

Sistemin en fark yaratan özelliği üzerinde dört adet spesifik fikstür bulunan redüktör-motor tahrikli döner tablasıdır. Döner tabla üzerine birbirine 90 derece açılı olarak dört adet fikstür yerleştirilmiştir. Yeni bir test parçasına geçildiğinde sadece dört adet fikstür değiştirilir. Değiştirilebilir fikstürler hızlı ve uygun maliyetli çözüm sağlar.

Test cihazı altı adet magnetize devresine sahiptir. Bu devrelerin dört tanesi dairesel, iki tanesi ise doğrusal magnetik alan yaratır. Test edilmek istenen parçaya göre gerekli devreler aktif edilir. Böylelikle cihazda birden çok parça kolaylıkla test edilebilir.

Cihaz, parçaların yüklendiği yükleme bölgesi, magnetik partikül testinin gerçekleştiği test istasyonu, parçaların üzerinde biriken test sıvısının süzülmesi için bekleme istasyonu ve operatörün parçayı kontrol ettiği kontrol bölgesi olmak üzere dört adet istasyondan oluşur.

AC demagnetizasyon otomatik olarak gerçekleşir.